

**Инструкция по нанесению
пропитки огнезащитной водорастворимой «ОГНЕЗА-ПО-Д»
ТУ 20.59.59–026–92450604–2019
(взамен ТУ 2332–007–92450604–2014)**

1 Описание

Пропитка огнезащитная водорастворимая «ОГНЕЗА-ПО-Д» выпускается в готовом к применению виде – растворная (р-р.) и в сухой концентрированной форме – сухая (сух.).

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Д» (р-р.) – готовый к применению водный раствор антипиреновых, антистатических и антисептических компонентов с биозащитными добавками. Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух.) – сыпучая полуфабрикатная концентрированная смесь (гранулированный порошок) антипиреновых, антистатических и антисептических компонентов.

2 Область применения и назначение

Водный раствор для огнезащитной обработки древесины. Обработанные конструкции и материалы из древесины приобретают трудногорючие и трудновоспламеняемые свойства.

Пропитка огнезащитная «ОГНЕЗА-ПО-Д» соответствует Техническому регламенту Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 043/2017 и обеспечивает I и II группы огнезащитной эффективности по ГОСТ Р 53292 в зависимости от расхода пропитки на 1 м² древесины.

3 Рекомендации по нанесению

3.1 Подготовка к нанесению

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Д» (р-р.) поставляется в готовом для применения виде.

Растворение сухой пропитки «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух.): пропитку перед применением следует развести технической водой в соотношении 1:3 (температура воды должна быть не менее 15 °С). Порядок загрузки – в воду, при перемешивании небольшими порциями загрузить сухую пропитку и тщательно перемешать.

При необходимости контроля окрашивания поверхности пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух.) комплектуется цветным индикатором (красителем) «КОЛЕР-ПО» красный. Краситель растворить в воде для пропитки, перемешать до полного растворения, затем небольшими порциями загрузить сухую пропитку и тщательно перемешать.

При подготовке раствора возможно появление характерного запаха, который полностью исчезает в ходе проведения работ.

Нанесение пропитки должно проводиться в диапазоне температур от плюс 5 °С до плюс 35 °С и при относительной влажности не более 80 %.

3.2 Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, жиров и старых покрытий.

Инструменты для нанесения: оборудование для пневматического распыления, кисть, валик с коротким ворсом, погружные сосуды (ванны) из пластмассы, нержавеющей стали, алюминия и т.п. (при нанесении методом окунания).

3.3 Нанесение краски

3.3.1 Метод распыления

Нанесение пропитки производится с использованием механических или электрических распылителей. Допустимо использование садовых опрыскивателей (типа «ЖУК») или ручного малярного инструмента.

Пропитка наносится на обрабатываемую поверхность в один или два прохода (в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности). Между проходами следует

выдержать время сушки не менее двух часов для более глубокого проникновения пропитки в объем обрабатываемого материала. Окончательное высыхание обработанной поверхности при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ – не более 24 часов.

3.3.2 Метод окунания

Пропитку осуществляют в следующем порядке: изделия из древесины помещают в ванну, заполненную пропиточным раствором, закрепляют противовсплывными устройствами таким образом, чтобы уровень рабочего раствора во время обработки был выше поверхности пропитываемых изделий.

Выдерживание древесины в рабочем растворе необходимо проводить до достижения требуемого расхода состава. Контроль расхода производится путем взвешивания после прекращения процесса стекания и падения капель с изделия, извлеченного из пропиточного раствора.

Время выдержки в рабочем растворе определяется качеством поверхности древесины, ее плотностью, впитывающей способностью, температурой рабочего раствора пропитки и др.

После обработки и стекания, древесину следует защитить от попадания воды и атмосферных осадков до полного высыхания поверхности.

Окончательное высыхание при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне от плюс $60 ^\circ\text{C}$ до плюс $80 ^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 60 % время высыхания сокращается до 24 часов.

Допускаются иные способы нанесения пропиток: кисть, валик и т.д. с межслойной сушкой 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

3.3.3 Расход пропитки:

- для I группы огнезащитной эффективности - 500 г/м^2 ;
- для II группы огнезащитной эффективности - 300 г/м^2 .

3.3.5 Контроль качества выполненных работ.

Контроль внешнего вида покрытия проводится визуально. Покрытие должно быть сплошным, не иметь пропусков, разрывов и других нарушений целостности и равномерности нанесения.

Для оценки качества огнезащитной обработки древесины по ГОСТ 53292 «Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе» необходимо использовать метод контроля качества огнезащитной обработки с использованием прибора ПМП-1.

3.3.6 По окончании работ по нанесению огнезащитной краски инструменты и оборудование следует промыть и очистить водой.

При промывке аппаратов по воздушному и безвоздушному распылению необходимо руководствоваться инструкциями по эксплуатации, прилагаемыми к данным аппаратам.

При эксплуатации огнезащитное покрытие подлежит периодическому внешнему осмотру один раз в год. При осмотре следует обратить внимание на нарушение сплошности покрытия, наличие трещин, царапин, механических повреждений и т.п. а также на отсутствие следов протечки воды на обработанных поверхностях.

В случае механического воздействия, нарушившего поверхность древесины, ранее обработанной пропиткой, для восстановления огнезащитных и антисептических свойств необходимо провести повторную огнезащитную обработку этого участка поверхности;

4 Меры предосторожности

Все работы с пропиткой должны проводиться в хорошо проветриваемых помещениях. При выполнении работ использовать средства индивидуальной защиты (респиратор, перчатки, защитные очки).

Избегать попадания в глаза. При попадании на кожу или в глаза промыть большим количеством воды и, при необходимости, обратиться к врачу.

Беречь от детей.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

5 Температура эксплуатации/хранения/транспортировки

Температура эксплуатации покрытия от минус 40 °С до плюс 60 °С.

Срок сохранения огнезащитных свойств обработанных материалов не менее 15 лет (в зависимости от условий эксплуатации)

Температура хранения и транспортировки для «ОГНЕЗА-ПО-Д» (р-р.) 12 мес от плюс 5 °С до плюс 40 °С, допускается кратковременное замораживание пропитки при температуре до минус 40 °С до (не более 5 циклов замораживания/ оттаивания сроком 6 ч) и от минус 60 °С до плюс 80 °С для «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух.)

Срок хранения «ОГНЕЗА-ПО-Д» (р-р.) 12 мес и «ОГНЕЗА-ПО-Д» (сух.) 20 лет.